

熱間研磨加工

高温使用時の精度を向上！

使用温度200°Cでも振れ精度3 μ m台

国内唯一の**高温特殊研磨**加工による

高温下高精度ロール

加工サイズ： $\Phi 1,400 \times 8,000L$

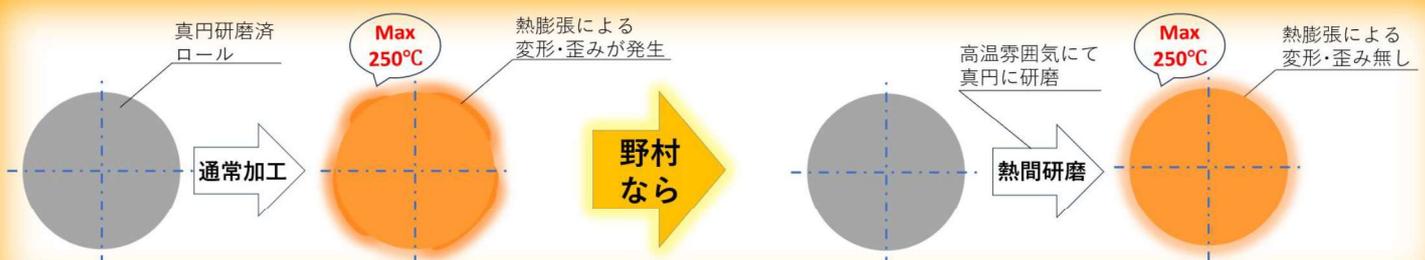
最大重量：35,000kg

加工温度：最大250°C

加温状態での使用精度を大きく向上させられる
野村独自の工法です！

さらに！

- ① Crめっきによる高耐摩耗性の付与が可能
- ② 0.1 μ m以下の超鏡面研磨品のご提供が可能



高温使用ロール

国内唯一の

高精度 熱間研磨技術

1. 250°Cの高温使用に対応！ 振れ精度3 μ m台！
最大250°C（熱油） / 200°C（加圧熱水）まで
加温可能、使用時のロール温度で研磨します！
2. 表面に高耐久度のCrめっきが可能！
特殊研磨技術により高温形状に追随！
高温下の高耐久度・高品質運転を保証します！
3. 35tの大重量に対応可能！
重さ35t、 Φ 1,000x8,000L級の
大型・超重量製品に対応します！

